



BTS 300/C

Blockteilsystem

Zum gewichtsoptimierten Teilen und lagegerechten Bereitstellen von Riegeln aus Käseblöcken.

Block Cutting System

For weight-optimised division and positioning of bars cut from cheese blocks.

Система резки блоков

Для резки блоков сыра с оптимизацией по весу и позиционирования нарезанных брусков.

Blockteilsystem BTS 300/C

Arbeitsweise

- Der Käseblock wird manuell auf das optionale Einlaufband aufgelegt oder von einem vorgeschalteten Transportband abgerufen.
- Zentrierung des Käseblocks
- Wiegen mit integrierter Blockwaage
- Scannen der Kontur auf allen sechs Seiten
- Berechnung der optimalen Riegelabmessung aus diesen Messdaten für jede Teilung und für jeden Riegel.
Ziel: kein Trimmschnitt bzw. Trimmschnitt an nur einem Riegel für optimale Weiterverarbeitung.
- Anheben des Blocks mit Hubband und variable horizontale Teilung
- Teilung der oberen Lage mit einzeln verstellbaren Schneiddrähten in Riegel
- Teilung der unteren Lage

merkmale

- Balkonbauweise
- Maschinengehäuse aus Edelstahl
- SPS-Steuerung
- Touchscreen für leichte Bedienung
- Die Maschine entspricht den EU-Richtlinien für Sicherheit (CE) und den Normen für Hygieneanforderungen
- Die Schneidprogramme können für 80 Produktsorten gespeichert werden.

optionen

- Programm dynamischer Schnitt
- Vereinzelungsstation
- Wendestation
- Gruppierstation
- Auslaufband mit Hubeinrichtung

Technische Daten

Nennleistung:

max. 6 Blöcke/min

Einstelleistung:

beim Schneidsatz spezifiziert

Elektrik:

ca. 14 kVA Anschlussleistung,
3/N/PE, AC 50 Hz, 400 V,
Steuerungspannung DC 24 V

Pneumatik:

6 - 8 bar Druckluft
ca. 11 NI/min

Formatbereich:

Länge 340 - 380 mm
Breite 260 - 300 mm
Höhe 160 - 200 mm

Maße (ca., mm):

Block Cutting System BTS 300/C

Mode of operation

- The cheese block is manually placed on the optional infeed belt or called up from an upstream conveyor belt.
- Centring of the cheese block.
- Weighing by means of integrated block weigher.
- Contour scanning of all six sides.
- Calculation of the optimum bar dimensions from this data for each division and each bar.
Aim: no trim cut, i.e. trim cut on one bar only for optimum further processing.
- Raising of block by lifting belt and variable horizontal division.
- Division of the upper layer into bars by means of individually adjustable cutting wires.
- Division of the lower layer.

Features

- Cantilever construction
- Machine frame made of stainless steel
- SPS control
- Touchscreen for simple operation
- The machine conforms to EU guidelines for safety (CE) and hygiene regulations
- The cutting programmes for up to 80 product types may be stored.

options

- Programme dynamic cut
- Separation station
- Turning station
- Grouping station
- Discharge belt with lifting device

Technical Data

Nominal capacity:

max. 6 blocks/min

Optimum capacity:

specified per cutting set

Electric supply:

approx. 14 kVA average power consumption,
3/N/PE, AC 50 Hz, 400 V,
control voltage DC 24 V

Pneumatic supply:

6 - 8 bar compressed air,
approx. 11 NI/min

Format range:

Length 340 - 380 mm
Width 260 - 300 mm
Height 160 - 200 mm

Dimensions (approx., mm):

Система резки блоков BTS 300/C

Функциональность:

- Сырные блоки вручную располагаются на соответствующем ремне загрузки или подаются со стоящего перед ним конвейера.
- Центрирование блока.
- Взвешивание на встроенных весах для блоков.
- Контурное сканирование с 6ти сторон. расчет оптимального размера бруска исходя из в.у. данных для каждого цикла резки и каждого бруска.
- Цель: отсутствие подрезки, т.е. подрезка только на одном бруске для оптимизации дальнейшей работы
- При помощи поднимающего ремня сырный блок ставится в позицию для резки. резка верхней части на бруски производится при помощи индивидуально регулируемых струн резки
- Подрезка нижней части.

Характеристики

- консольная конструкция
- рама машины из нерж. стали.
- встроенное ПО управления.
- сенсорный экран.
- машина соответствует Европейским нормам безопасности и стандартам гигиены CE.
- в память могут быть занесены до 80 программ резки.

Опции

- программа динамичной резки.
- станция разделения.
- поворотная станция.
- станция группировки
- выгружающий ремень с подъемным устройством.

Технические данные

Номинальная производительность:

макс. 6 блоков/мин.

Оптимальная производительность:

зависит от режущего инструмента.

Электропитание:

средняя потребляемая мощность прим. 14 кВА, 3/N/PE, AC 50 Гц, 400 В,
контрольное напряжение DC 24 В

Пневматика:

Сжатый воздух 6-8 бар, прибл. 11 Нл/мин.

Диапазон форматов блоков

длина 340 - 380 мм
ширина 260 - 300 мм
высота 160 - 200 мм

Размеры (прим, мм):

