



AFE



Abfüll- einrichtung

Halbautomatische Abfüll-
einrichtung für Käsebruch in
Blockformen

Filling Device

Semi-automatic device for
filling cheese curd into
blockforms

Устройство для розлива

Полуавтоматическое
устройство для розлива
сырного сгустка в
блокформы

Abfülleinrichtung AFE

Arbeitsweise

Die Blockformen werden von Hand auf die Zuführbahn zur AFE gelegt. Der Käsebruch läuft von der Bruchbereitungsanlage über eine Rohrleitung zur Zulaufschütte der AFE. Dort kann er auf einer integrierten Entmolkungstrommel vorentmolt werden und läuft über die Abfüllschütte weiter zur Absperrklappe. Der Bediener öffnet die Klappe, lässt den Bruch in den Fülltrichter gleiten und verteilt ihn mit dem Einstreischieber gleichmäßig in die Blockform. Die Form wird auf Knopfdruck abgesenkt, ausgeschoben und eine neue zugeführt.

Technische Daten

Maße ca. (L x B):
5.200 x 1.800 mm
Höhe formatabhängig
Elektrischer Anschluss:
3/N/PE, 50 Hz, 400 V, 0,3 kVA
Pneumatikanschluss:
8 bar, 500 dmD/h ANR

Filling Device AFE

Mode of Operation

The blockforms are manually placed on to the infeed conveyor of the AFE. The cheese curd is transported from the curd preparation unit to the infeed chute of the AFE via pipes. There the curd is pre-drained on the integrated drainage drum and transported on to the shut-off flap. The operator opens the flap, allows the curd to flow into the filling funnel and evenly distributes it into the block-forms with the slide. The blockform is lowered by touch of button, discharged and a new one is infeed.

Technical Data

Dimensions (L x B):
approx. 5,200 x 1,800 mm
Height: dependant upon format
Electric supply:
3/N/PE, 50 Hz, 400 V, 0.3 kVA
Pneumatic supply:
8 bar, 500 dmD/h ANR

Устройство для розлива AFE

Принцип действия

Блокформы укладываются вручную на транспортер подачи к AFE. Сырный сгусток подается по трубопроводу от сыроизготовителя до лотка загрузки AFE. Проходя через вращающийся перфорированный барабан, сгусток обезвоживается и засыпается в накопитель. Оператор открывает заслонку, давая зерну соскользнуть в загрузочную воронку, и скребком равномерно распределяет его по блокформе. После нажатия кнопки форма опускается, выдвигается, и подается новая форма.

Технические данные

Габариты (Д x Ш):
5200 x 1800 мм
Высота: в зависимости от формата
Подключение к сети питания:
Трехфазный переменный ток, заземление, нейтраль, 50 Гц, ~ 400 В, 0,3 кВА
Пневматика:
8 бар, 500 дм³/ч. ANR

