



ER 10

Einlege-Roboter

zum automatischen Einlegen von
Produkten in eine Tiefziehmaschine

Product Loading Robot

for automatic placement of products
into a deep drawing packaging

Робот - укладчик

Для автоматического размещения
продуктов в термоформованную
упаковку

Einlege-Roboter ER 10

Die Käseportionen kommen von einem Transportband, dabei sind auch unregelmäßige Abstände möglich, und werden einzeln in die Förderschalen übergeben. Mit dem Gruppierriemen werden die Käse auf den Schalen vor das Gruppierband transportiert und auf dieses als Reihe abgeschoben. Dieser Vorgang wiederholt sich bis die Produkte als komplettes Feld mit Saugern bzw. mit Greifern abgenommen und in eine Tiefziehmaschine übergeben werden.

Für eine komfortable Dateneingabe und zur Information sorgt das Bedienfeld des Touchscreen.

Die Maschine entspricht den EU-Richtlinien für Sicherheit (CE) und den Normen für Hygieneanforderungen.

Technische Daten

Nennleistung:

max. 10 Einlegevorgänge/min

Einstelleistung:

produktabhängig

Formatbereich Produkt:

angepasst an die Tiefziehmaschine

Elektrik:

ca. 11 kVA mittlere Leistungsaufnahme,
3/N/PE, AC 50 Hz, 400 V,
Steuerspannung DC 24 V

Pneumatik:

6 - 8 bar, ca. 16 NI/min

Maße (ca., in mm):

Product Loading Robot ER 10

The product portions are transported on a conveyor belt randomly spaced, and individually placed into the infeed pockets. A collecting belt transports the portions inside the infeed pockets in front of the grouping conveyor. Then the products are pushed forward and aligned as row. This procedure repeats until the products form a complete field, which can be transferred by suckers or grippers into a deep draw packaging machine.

Touchscreen display ensures a very straightforward data input and provides extensive data information.

The machine conforms to the European safety guidelines (CE) and to the standards for hygiene.

Specifications

Nominal capacity:

max. 10 inserting cycles/min

Optimum capacity:

depends on product

Format range:

adjusted to the deep drawing machine

Electric supply:

approx. 11 kVA average power consumption,
3/N/PE, AC 50 Hz, 400 V,
control voltage DC 24 V

Pneumatic supply:

6 - 8 bar, approx. 16 NI/min

Dimensions (approx. mm):

Робот-укладчик ER 10

Порции сыра поступают с транспортера, возможны неравномерные интервалы, и отдельно передаются в подающие лотки. Посредством приемного конвейера сыры размещаются в лотках перед группирующим транспортером и сталкиваются как ряд. Данный процесс повторяется до тех пор, пока полностью не заполнится поле, которое затем посредством присосок или захватов передается на термоформовочную машину.

За комфортный ввод данных и вывод информации отвечает пульт управления сенсорного экрана.

Машина соответствует директивам Европейского Сообщества по безопасности (ЕС) и требованиям по гигиене.

Технические данные

Номинальная произв-ть:

Макс. 10 циклов укладки / мин

Оптимальная произв-ть:

Зависит от продукта

Диапазон форматов:

Приспособлен к термоформовочной машине

Электрика:

Среднее потребление прим. 11 кВА, 3/N/PE, AC 50 Гц, 400 В
Контрольное напряжение DC 24 В

Пневматика:

6 - 8 бар, прим. 16 Нл/мин

Габариты (прим. в мм):

